



Comunicato numero 13 del 19/03/2025

Oggetto: Dote Sport Regione Lombardia

Gentili famiglie,

sostenere la pratica sportiva significa anche diffondere opportunità che possano renderla accessibile a tutti: per questo, desideriamo segnalare l'iniziativa della Dote Sport, promossa da Regione Lombardia a sostegno delle famiglie.

Si tratta di un contributo a fondo perduto del valore di 100,00 € destinato alle famiglie con figli tra i 6 e i 17 anni per favorire la loro partecipazione ad attività sportive. Possono richiederlo le famiglie residenti in Lombardia da almeno 5 anni, con un ISEE fino a 20.000 euro (o fino a 30.000 euro in caso di minori con disabilità).

La nostra proposta sportiva rientra ovviamente nei criteri di ammissione al contributo, sia per durata dell'attività che per inquadramento dell'Associazione.

Le domande possono essere presentate fino alle ore 16:00 del prossimo 16 aprile 2025, esclusivamente online sulla piattaforma di Regione Lombardia: www.bandi.regione.lombardia.it

Per maggiori informazioni o assistenza è possibile contattare il numero verde 800.318.318 oppure scrivere all'indirizzo email dotesport@regione.lombardia.it.

Alla USSA Rozzano lavoriamo ogni giorno per offrire ai nostri ragazzi non solo un ambiente dove allenarsi e divertirsi, ma anche un percorso di crescita personale e sportiva: il nostro obiettivo è rendere lo sport accessibile e formativo sotto ogni aspetto.

Segnaliamo quindi con piacere questa opportunità, certi che ogni supporto possa contribuire a far crescere i nostri giovani, dentro e fuori dal campo.

Ricordiamo infine che tramite l'area riservata di ogni Atleta dall'applicativo Golee è possibile scaricare le ricevute dei pagamenti effettuati e richiedere, dalla sezione "Documenti", attestazioni e moduli necessari per l'inserimento della richiesta di Dote Sport e per la prossima dichiarazione dei redditi.

La nostra Segreteria Sportiva è sempre a disposizione per fornirvi supporto e rispondere a qualsiasi richiesta.

Un caro saluto sportivo.

*il Presidente Marco Paolini
ed il Direttivo Societario*